



# BITURUNA

## Câmara Municipal

[www.cmbituruna.pr.gov.br](http://www.cmbituruna.pr.gov.br) CNPJ: 01.593.635/0001-02

**PROCESSO ADMINISTRATIVO N.º 024/2023**

**PROCEDIMENTO À DEFINIR N.º 0XX/2023, DE 06 DE OUTUBRO DE 2023.**

**Origem da Despesa:**

**Setor Presidência**

**Objeto:**

**- Solicita-se a aquisição de cadeiras e estofados para atender as demandas junto ao Poder Legislativo Municipal de Bituruna - PR.**

**Observação:**



# BITURUNA

## Câmara Municipal

www.cmbituruna.pr.gov.br CNPJ: 01.593.635/0001-02

### REQUISIÇÃO DE COMPRA

**Origem da Despesa:**

Setor Presidência

**Especificação da Solicitação:**

- Solicita-se a aquisição de cadeiras e estofados para atender as demandas junto ao Poder Legislativo Municipal de Bituruna - PR.

**Justificativa da Solicitação:**

O Vereador Wanderlei Antônio Martins, investido na função de Presidente da Mesa Executiva, requer o respectivo levantamento de preços para cadeiras e estofados, em virtude de se tratar de itens necessários para a revitalização interna das dependências, tendo em vista que as cadeiras e estofados existentes já foram baixados do patrimônio público com respectivo procedimento de doação. Assim sendo, procuro sempre adotar uma política de valorização, e estar proporcionando melhoria na qualidade dos serviços, investimentos em sistemas e equipamentos estão modernizando o Poder Legislativo e, não menos importante que tudo isso investir no espaço físico em relação comodidade de nossos cidadãos que visitam esta Câmara, também é fundamental.

Segue para Comissão de Licitação para providências cabíveis e formalização do devido procedimento administrativo.

Bituruna, 06 de outubro de 2023.

\_\_\_\_\_  
**Wanderlei Antônio Martins**  
Presidente do Legislativo

**Autorização:**

Autorizo o encaminhamento da solicitação acima descrita, à Presidente da Comissão Permanente de Licitação para providências, nos termos da legislação vigente.

Data: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

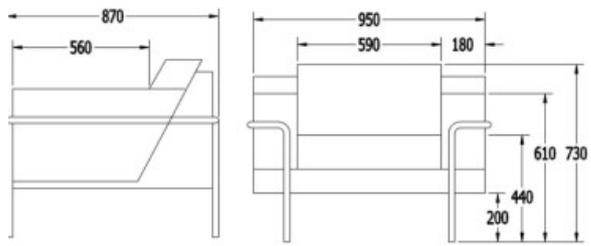
\_\_\_\_\_  
**Wanderlei Antônio Martins**  
Presidente do Legislativo

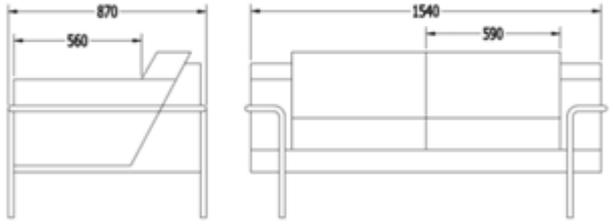
**Observação:**(para uso da administração)

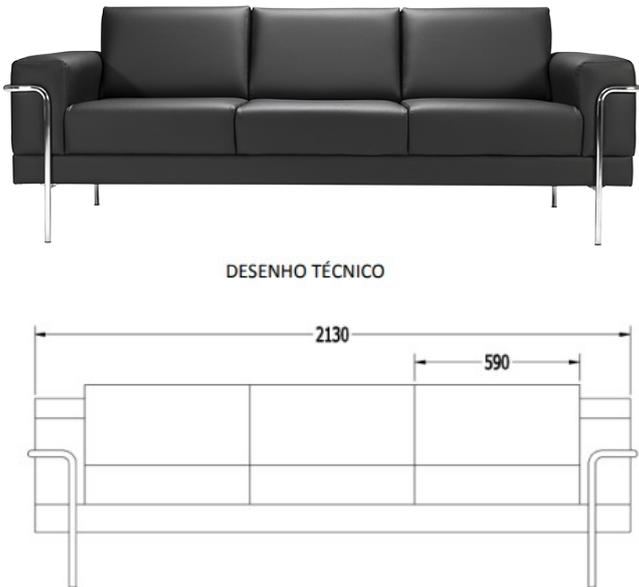
### SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO

Solicita-se a aquisição de cadeiras e estofados para atender as demandas junto ao Poder Legislativo Municipal de Bituruna - PR, conforme a relação que segue abaixo:

Item	Quantidade	Descrição	R\$ Unitário	R\$ Total
01	<b>01</b>	<p>1. Assento e encosto – 01 LUGAR - PRETO Compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento (eucalipto), Paineis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100mm no assento e densidade D28, e 120mm no encosto e densidade D20, com camada de manta "termobonding" de 30mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto. Revestimento em laminado sintético, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>2. Estrutura Estrutura metálica em tubo de aço SAE 1010/1020 de Ø 7/8" x 1,5mm de espessura, com travessas laterais, inferiores e pés unidos por solda no sistema TIG, a travessa traseira fixada com parafuso m6 e porca colota, com acabamento superficial polido e cromado. Sapatas tipo ponteira interna 7/8" preta.</p> <p>A empresa deve encaminhar os laudos comprovando as Normas Regulamentadoras e certificações laboratoriais acreditados pelo INMETRO.</p> <p>IMAGEM: *Imagem meramente ilustrativa.</p> 		

		DESENHO TÉCNICO		
				
02	<b>02</b>	<p>1. Assento e encosto – 02 LUGAR - PRETO Compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento (eucalipto), Paineis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100mm no assento e densidade D28, e 120mm no encosto e densidade D20, com camada de manta “termobonding” de 30mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto. Revestimento em laminado sintético, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>2. Estrutura Estrutura metálica em tubo de aço SAE 1010/1020 de Ø 7/8” x 1,5mm de espessura, com travessas laterais, inferiores e pés unidos por solda no sistema TIG, a travessa traseira fixada com parafuso m6 e porca colota, com acabamento superficial polido e cromado. Sapatas tipo ponteira interna 7/8” preta.</p> <p>A empresa deve encaminhar os laudos comprovando as Normas Regulamentadoras e certificações laboratoriais acreditados pelo INMETRO.</p> <p>IMAGEM: *Imagem meramente ilustrativa.</p>		
				

		<p style="text-align: center;">DESENHO TÉCNICO</p> 		
03	<b>02</b>	<p>1. Assento e encosto – 03 LUGAR - PRETO Compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento (eucalipto), Paineis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100mm no assento e densidade D28, e 120mm no encosto e densidade D20, com camada de manta “termobonding” de 30mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto. Revestimento em laminado sintético, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>2. Estrutura Estrutura metálica em tubo de aço SAE 1010/1020 de Ø 7/8” x 1,5mm de espessura, com travessas laterais, inferiores e pés unidos por solda no sistema TIG, a travessa traseira fixada com parafuso m6 e porca colota, com acabamento superficial polido e cromado. Sapatas tipo ponteira interna 7/8” preta.</p> <p>A empresa deve encaminhar os laudos comprovando as Normas Regulamentadoras e certificações laboratoriais acreditados pelo INMETRO.</p> <p>IMAGEM: *Imagem meramente ilustrativa.</p>		

		 <p>DESENHO TÉCNICO</p>		
04	<b>06</b>	<p>CADEIRA FIXA ESPALDAR ALTO ENCOSTO EM TELA - PRETA</p> <p>Assento com painel de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura de 12 mm (7 lâminas). Espuma de poliuretano flexível HR de alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Densidade entre 50 e 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura de 40 mm, com Isenção de CFC. Com NBR 8797/2017 determinação da deformação permanente à compressão; NBR 8910/2016 determinação da resistência a compressão; NBR 9176/2016 determinação da força de indentação; NBR 14961/2019 determinação do teor de cinzas; NBR 8515/2020 determinação da resistência a tração; NBR 8516/2015 determinação da resistência ao rasgamento.</p> <p>Medidas assento: largura de 500 mm e profundidade de 463 mm;</p> <p>Encosto constituído por uma estrutura plástica (polipropileno e fibra de vidro) fixada por 13 parafusos 5 mm x 16 mm, a moldura plástica (polipropileno e fibra de vidro) com tela sintética; ponteira de acabamento dos parafusos fixada à estrutura por meio de pressão, a fim de dar acabamento aos parafusos; encosto montado através de encaixe em estrutura metálica tubular com diâmetro de 1" x 1,9 mm soldada através de sistema MIG / MAG a suporte de chapa de aço com medidas 100 x 100 x 4,76 mm em formato de "U" que contém 3 furos com rosca M8, com a finalidade de fixar o encosto no mecanismo.</p> <p>Medidas encosto: largura de 446 mm e extensão</p>		



# BITURUNA

## Câmara Municipal

www.cmbituruna.pr.gov.br CNPJ: 01.593.635/0001-02

	<p>vertical 554 mm.</p> <p>Capa de proteção do assento fabricada em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado, texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm;</p> <p>Estrutura metálica em formato de "S" fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 1" (25,4 mm) e espessura de 1,9 mm com reforço interno de tubo 3/4" (19,05 mm) e espessura 1,5 mm, unidas por solda em ponto único que interliga à chapa de fixação do assento, fabricada em aço com espessura de 2,65 mm com medidas de 182 mm x 230 mm, com 4 furos oblongos com medida mínima de 160 mm de largura por 200 mm de comprimento utilizados para fixação do assento à estrutura metálica;</p> <p>Sapatas injetadas em material polipropileno copolímero (Pp) em formato retangular, fixados sob pressão na estrutura através de 4 furos de diâmetro 7 mm, com a inserção de um pino que expande o deslizador, travando-o na estrutura metálica;</p> <p>Apoia braços fixo com formato de "T", com parte estrutural e parte do apoio dos braços injetados em polipropileno (PP) com 30% de fibra de vidro. Fixação em 3 pontos através de suporte triangular e parafusos com rosca m6". Medidas: Largura de apoia-braços 70 mm e comprimento de 260 mm;</p> <p>Tela sintética confeccionada em plástico de engenharia PES com 250g/m<sup>2</sup> com alta resistência à atração e rasgo proporcionando ao usuário maior conforto térmico e físico em função da ergonomia gerada pela acomodação do usuário a mesma. Cor preta. Com NBR 13384:1995 resistência ao estouro.</p> <p>Acabamento partes metálicas: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas, NBR 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas e NBR 8096:1983 desempenho mínimo de 500 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010;</p> <p>Revestimento em laminado sintético.</p> <p>Garantia mínima: 05 (cinco) anos.</p> <p>O Produto ofertado deverá estar em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia); Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo INMETRO, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13962/2018;</p>		
--	---	--	--

			Total Geral	

**Observações:**

- o orçamento deve estar com data da cotação, carimbo do CNPJ da empresa e assinatura do responsável.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2023.

Ass. \_\_\_\_\_